

SGR 6/A 20 AUT



Heftvorrichtung halbautomatisch, pneumatisch.

Auf einer Vorrichtung werden in vorgesehene Aussparungen Alu-Blechteile und darüber ein Kunststoffträger teil gelegt.

Mit einer pneumatischen Zweihand-auslösung wird der Heftvorgang mit 6 Rollenklammern-Heftköpfen A 20-42/80 ausgelöst und die beiden Teile mit 6 Klammern zusammengeheftet.

Das fertig geheftete Teil kann entnommen werden.

Es kann dann in einem unteren Vorratsbehälter abgelegt werden.

Technische Daten:

Heftvorrichtung SGR 6/A 20 AUT
Halbautomatisch, pneumatisch,
mit 6 pneumatischen Rollenheftköpfen A 20-42/80
für Rollenheftklammern M A 42 SS

zum Anheften von Aluminium-Hitzeschutzblechen
auf Kunststoffträger teil.

Ausstattung:

Rahmengestell mit Schutztüren,
Schutzverglasung, Aufnahmevorrichtung,

Aufstellfläche:

Breite ca. 1600 mm
Tiefe ca. 1000 mm
Höhe ca. 1900 mm
Gewicht ca. 1500 kg

Emissionsschalldruckpegel <70 db.
Druckluftversorgung 6 bar.
Druckluftverbrauch: ca. 50 l/min bei 6 bar.
2 Sekunden/Teil und 6 Klammern.
5-7 Teile pro Minute abhängig vom Einlegen der
Teile und Abnahme des gehefteten Teils.

Druckkessel mit 20 Ltr. um Druckschwankungen
auszugleichen, Wartungseinheit.

